

Книга о новых видах применения
нержавеющей стали
2007



Книга о новых видах применения нержавеющей стали

DESIGN DE BLAUWE PEER // 0043203



Книга о новых видах применения
нержавеющей стали
2007



ВСТУПЛЕНИЕ

Обращение Председателя Комитета по развитию рынка Международного форума нержавеющей стали

Одной из главных целей Международного форума нержавеющей стали ISSF (International Stainless Steel Forum) является успешное развитие рынка нержавеющей стали. С момента своего создания в 1996 году Комитет по развитию рынка MDC (Market Development Committee) при ISSF определил и реализовал целый ряд проектов в этом направлении. В рамках своей деятельности MDC также способствует обмену рыночных инициатив в области реализации нержавеющей стали во всем мире.

Первая «Книга о новых видах применения нержавеющей стали» была выпущена ISSF в 2006 году. Целью этого издания было поддержать и помочь участникам рынка нержавеющей стали развивать его посредством обмена знаниями и опытом. Книга была подготовлена и издана в очень короткий срок благодаря неоценимой помощи членов ISSF и Региональных ассоциаций по развитию нержавеющей стали SSDA (Stainless Steel Development Association) во многих странах мира. Издание 2006 года было представлено на 10-й ежегодной конференции ISSF в городе Луисвилл (США).

Учитывая успех первой публикации было принято решение о новом издании, приуроченном к 11-й конференции ISSF в городе Киото (Япония). Главная цель книги – способствовать распространению новых видов применения нержавеющей стали с точки зрения географии, отраслей промышленности, марок стали, видов поверхности материала и конечной продукции. Было также решено, что термин «новый» означает в первую очередь «новый для того или иного региона». Таким образом, не все представленные в книге примеры использования нержавеющей стали могут оказаться абсолютно новыми для всех читателей.

Подготовка второго издания книги была поручена Айви Джанг (Ivy Zhang), стипендиатке ISSF из Китая, сотруднице научно-исследовательского института сталелитейной компании Baoshan Iron & Steel Co., Ltd в Шанхае. Она провела шесть месяцев в Брюсселе, работая над вторым изданием «Книги о новых видах применения нержавеющей стали», представленным Вашему вниманию.

Как Вы можете видеть, в книге даются примеры использования нержавеющей стали в большинстве отраслей промышленности и человеческой жизнедеятельности. Географический охват также весьма широк, делая данное издание по-настоящему сбалансированным и глобальным. Я бы хотел выразить большую благодарность лично Айви Джанг и всем членам ISSF, которые способствовали изданию этой книги. Я надеюсь, что данная книга, как результат нашей совместной работы, поможет Вам и нам в достижении главной цели – процветания рынка нержавеющей стали.

- 2 -

ЖАН-ИВ ЖИЛЕ (JEAN-YVES GILET)

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ВИЦЕ-ПРЕЗИДЕНТ КОМПАНИИ ARCELOR MITTAL

УПРАВЛЯЮЩИЙ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ARCELOR MITTAL STAINLESS

ВСТУПЛЕНИЕ

Сортовой прокат

Сортовой прокат из нержавеющей стали находит широкое применение во всем мире. Имеется большое количество марок нержавеющей стали, используемых для производства продукции из сортового проката. В конце срока службы такая продукция может быть полностью утилизирована и переработана.

Производство сортового проката с внедрением новейших методов обработки нержавеющей стали существенно упростилось.

Сортовой прокат производят путём выплавки заготовки, горячей и холодной прокатки, холодного волочения, формовки, прессования с последующей обработкой на станках. Сортовой прокат производится из аустенитных, ферритных, мартенситных и дуплексных марок нержавеющей стали.

Продукция из сортового проката широко применяется в машиностроении и стройиндустрии. Антикоррозийные, жаропрочные и антисейсмические свойства этих изделий делают их незаменимыми в многих секторах промышленности. Такая продукция высоко эстетична и приятна на ощупь, что делает ее идеальным материалом для изготовления фасонной арматуры и фитингов. Ниже следующие рисунки иллюстрируют ряд примеров применения сортовой продукции в машиностроении и стройиндустрии.



ВСТУПЛЕНИЕ

Четыре класса нержавеющей стали

АУСТЕНИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Аустенитная нержавеющая сталь содержит значительное количество хрома и достаточное для образования «аустенитной» микроструктуры количество никеля и марганца, которые и придают этим маркам стали хорошую формуемость, пластичность и коррозионную стойкость (а также делают сталь немагнитной). Типичный состав аустенитной стали содержит 18% хрома и 8% никеля, что соответствует популярной «нулевой» («0») марки, согласно определению Американского института чугуна и стали (AISI). Данная марка известна в России как AISI 304, DIN 1.4301 и соответствует российскому аналогу 08X18H9. Аустенитные марки стали отличаются высокой прочностью, имеют коррозионную стойкость в широком диапазоне агрессивных сред и отличаются хорошей технологичностью и свариваемостью.

ФЕРРИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Ферритные марки нержавеющей стали сходны по свойствам с низкоуглеродистой сталью, но обладают более высокой коррозионной стойкостью. Наиболее распространённые марки ферритной стали содержат в среднем 11% и 17% хрома. Первые обычно применяются в производстве выхлопных систем автомобилей, а вторые – в производстве кухонных приборов, стиральных машин, и архитектурного декора интерьеров.

АУСТЕНИТНО-ФЕРРИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (ДУПЛЕКСНАЯ)

Стали аустенитно-ферритного класса характеризуются высоким содержанием хрома (18-22%) и пониженным (экономным) содержанием никеля (4-6%, в отдельных случаях до 2%). Дополнительные легирующие элементы – молибден, медь, титан, ниобий. Химический состав этих сталей таков, что соотношение аустенита и феррита после оптимальной термической обработки составляет примерно 1:1. Данный класс сталей имеет ряд преимуществ по сравнению с аустенитными сталями: более высокая (в 1,5-2 раза) прочность при удовлетворительной пластичности и сопротивляемости действию ударных нагрузок, большая стойкость против межкристаллитной коррозии и коррозионного растрескивания. Они в основном используются в обрабатывающей промышленности, строительстве и в изделиях, контактирующих с морской водой.

МАРТЕНСИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Мартенситные, как и ферритные марки, содержат в среднем от 12% до 17% хрома, однако имеют более высокое содержание углерода. Эти стали применяют преимущественно в термически обработанном состоянии, часто с тщательно шлифованной, а иногда и полированной поверхностью. Они используются при производстве лопастей турбин, столовых приборов и бритвенных лезвий.

ВСТУПЛЕНИЕ

Поверхности

Существует много видов поверхности нержавеющей стали и способов ее получения. Основные виды поверхностей описаны далее.

Вид обработки	ASTM	EN 10088-2	Примечание
Горячекатаный	1	1E/1D	Сравнительно грубая матовая поверхность, полученная при горячей прокатке до требуемой толщины с последующим отжигом и удалением окалины.
Холоднокатаный	2D	2D	Матовая поверхность, полученная при холодной прокатке до требуемой толщины с последующим отжигом и удалением окалины. Также достигается окончательным лёгким проходом через матовые валки.
Холоднокатаный	2B	2B	Светлая холоднокатаная отделка поверхности достигается тем же способом, что и поверхность D, за исключением того, что после отжига и снятия окалины (травления) производится дрессировка (прокатка с небольшим обжатием на валках с низкой шероховатостью поверхности).
Светлый отжиг	BA	2R	Отделка типа BA достигается светлым отжигом в инертной атмосфере после холодной прокатки.
Шлифовка или матовая полировка	№4	1J/2J	Универсальная светлая полировка посредством обработки сетчатым абразивом с ячейками 10-150 (mesh) после первоначальной шлифовки грубыми абразивами.
Полировка сатиновым материалом	№6	1K/2K	Мягкая отделка сатиновым материалом с меньшей отражательной способностью, чем при шлифовке (или матовой полировке). Достигается отделкой Тампико (Tampico) с использованием среднегрубого абразива.
Светлая полировка (зеркальная)	№8	1P/2P	Наиболее часто применяемая отделка для достижения высокой отражательной способности (зеркало). Достигается полировкой более мелкими абразивами с последующей полировкой тонким хлопковым материалом.
Электрополировка поверхности	-	-	Такая поверхность достигается обработкой в электролите. Данный процесс улучшает поверхность, удаляя включения и неровности.

Примечание: Данная таблица не является официальной и приведена в качестве примера.

01

ИСКУССТВО

- Стенные украшения 8
- Скульптура 9
- Статуя святого Иосифа 10
- Художественная работа 11
- Колона из нержавеющей стали 12



ИСКУССТВО

Стенные украшения

Это цветное настенное украшение отражает огромную важность биотехнологии в современной жизни человечества. Украшение установлено в офисах Биокон Индия в Хеббагоди (Bioson India, Hebbagodi). Была использована примерно одна тонна нержавеющей стали.

- 8 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ БАНГАЛОР, ИНДИЯ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ЛИСТОВАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ПОЛИРОВКА И ПОКРАСКА

МАРКА 304

ПОВЕРХНОСТЬ ОТПОЛИРОВАНО И ОКРАШЕНО

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2005 (YUSUF ARAKKAL)

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ХУДОЖНИК ЮСУФ АРАККАЛ

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА САЛЕМСКИЙ СТАЛЕЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД (SALEM STEEL PLANT)

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ ISSDA

ПРИМЕЧАНИЯ РАЗМЕРЫ СТЕННОГО УКРАШЕНИЯ 5,1 X 9,1 М



ИСКУССТВО

Скульптура

Эта шестиметровая скульптура отражает огромную важность биотехнологии в современной жизни человечества. Скульптура находится у офисного здания Биокон Индия в Хеббагоди. При её создании было использовано примерно 1,8 тонны нержавеющей стали.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ БАНГАЛОР, ИНДИЯ/ПОД ОТКРЫТЫМ НЕБОМ

ИЗДЕЛИЕ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЛИТА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ВАЯНИЕ И СВАРКА

МАРКА 304

ПОВЕРХНОСТЬ ЧЕКАНКА И СВАРКА

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2005

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ХУДОЖНИК ЮСУФ АРАККАЛ

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА САЛЕМСКИЙ СТАЛЕЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ ISSDA

ПРИМЕЧАНИЯ

- 9 -





ИСКУССТВО

Статуя святого Иосифа

Эта статуя святого Иосифа (Saint Joseph Statue) выполнена из металлолома нержавеющей стали и поднимается на высоту 10 м.

- 10 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ РИБЕЙРАО ПИРЕЗ (RIBEIRÃO PIRES), БРАЗИЛИЯ/ПОД ОТ КРЫТЫМ НЕБОМ

ИЗДЕЛИЕ ЛИСТ И ТРУБА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС РЕЗКА, ГИБКА И СВАРКА

МАРКА 300-Я СЕРИЯ

ПОВЕРХНОСТЬ НЕСКОЛЬКО

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2006

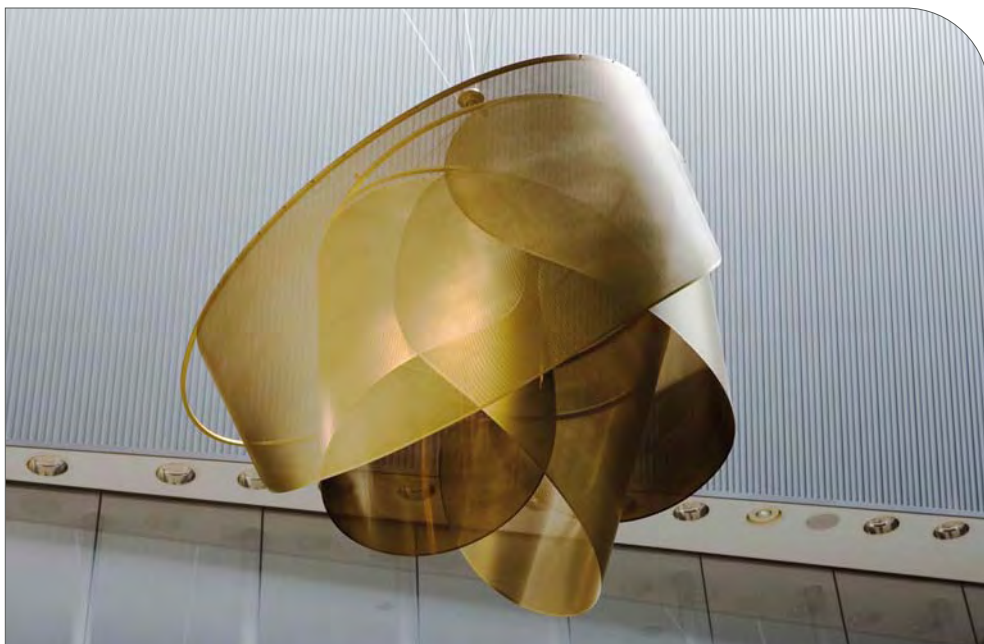
КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

СКУЛЬПТОР ЛЮЧИО БИТТЕНКУР (LÚCIO BITTENCOURT)

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА INOXTUBOS

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ NÚCLEO INOX

ПРИМЕЧАНИЯ СВЯТОЙ ИОСИФ ЯВЛЯЕТСЯ ПОКРОВИТЕЛЕМ РИБЕЙРАО ПИРЕЗ, БРАЗИЛИЯ



ИСКУССТВО

Художественная работа

Украшения из нержавеющей стали широко используются в международном аэропорту Нарита (Narita Airport) в Японии.

- 11 -

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ **ЯПОНИЯ/ПОД ОТКРЫТЫМ НЕБОМ**

ИЗДЕЛИЕ **ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС **ОКРАСКА, ЧЕКАНКА И ПЕРФОРАЦИЯ**

МАРКА **304 CSP**

ПОВЕРХНОСТЬ **ВА И НАПЫЛЕНИЕ (ИЗНУТРИ), ВА ЧАСТИЧНОЕ ТРАВЛЕНИЕ И НАПЫЛЕНИЕ (СНАРУЖИ)**

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ **НИКЕЛЬ**

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ **2006**

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ **САНВА ТАДЖИМА (SANWA TAJIMA)**

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА **NISSHIN STEEL/TSUKIBOSHI ART**

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ **NISSHIN STEEL**

ПРИМЕЧАНИЯ

ДИЗАЙНЕР **НАОЯ САКАГАМИ (NAOYA SAKAGAMI)**





ИСКУССТВО

Колона из нержавеющей стали

Это одна из семи колонн из нержавеющей стали для индуистского храма Гита Мандир (Geeta Mandir) в Вашингтоне. Для производства этих художественных колонн использовалась сталь марки 316. Каждая колонна высотой 2,1 м и диаметром 30 см. На каждую колонну пошло примерно 108 кг нержавеющей стали.

- 12 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ИНДИЯ/ПОД ОТКРЫТЫМ НЕБОМ

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ЦЕНТРИФУГИРОВАНИЕ, СВАРКА, ОТЛИВКА

МАРКА 316

ПОВЕРХНОСТЬ ЗЕРКАЛЬНАЯ И ВА

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2005

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ RUBY STEEL

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА JINDAL STAINLESS

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ ISSDA

ПРИМЕЧАНИЯ

02

АВТОМОБИЛЬНАЯ ИНДУСТРИЯ

- Вспомогательное кольцо Конти 16
- Выхлопная система 17



АВТОМОБИЛЬНАЯ ИНДУСТРИЯ

Вспомогательное кольцо Конти

Вспомогательное кольцо Конти обеспечивает безопасность и мобильность в случае спущенной шины. Кольцо монтируется на стандартный колесный обод вместе с обычной шиной. При нормальных условиях езды кольцо не ухудшает мягкость хода. В случае падения давления в шине (например, прокол) автомобиль сохраняет управляемость и может проехать ещё 200 км при максимальной скорости 80 км/час. Вспомогательное кольцо применимо в зимних условиях при обработке дорог антиобледенителями. Четыре таких кольца весят меньше одной запасной стандартной шины. Запатентованная марка нержавеющей стали используемая в этих целях обладает отличной пластичностью и формовкой.

- 16 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ГЕРМАНИЯ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПОЛОСА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ЗАПАТЕНТОВАННЫЙ ПРОЦЕСС ФОРМОВКИ В СОЧЕТАНИИ С ЛАЗЕРНОЙ СВАРКОЙ

МАРКА ЗАПАТЕНТОВАННАЯ МАРКА СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПРОЧНОСТИ НА РАЗРЫВ ДО 900 Н/ММ²

ПОВЕРХНОСТЬ ПОЛИРОВАННАЯ

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ НЕ ПРОИЗВОДИТСЯ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2005

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ CONTINENTAL

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX, STAHL-INFORMATIONEN-ZENTRUM

ПРИМЕЧАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО КОНТИ ЗАВОЕВАЛО ТРЕТЬЕ МЕСТО В ГЕРМАНСКОМ ИННОВАЦИОННОМ СМОТРЕ 2006 ГОДА В КАТЕГОРИИ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ.



АВТОМОБИЛЬНАЯ ИНДУСТРИЯ

Выхлопная система

TISCO разработала выхлопную систему автомобиля из стали марки 409L. Эта система используется на автомобиле модели Джетта (Jetta), производимом в Китае.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ КИТАЙ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ТРУБА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС СВАРКА

МАРКА 409L (11CR-TI)

ПОВЕРХНОСТЬ 2B/2D

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ И АЛЮМИНИЙ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2005

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ CHANGCHUN FOJIYA EXHAUST SYSTEM CORPORATION

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА TAIYUAN IRON AND STEEL (GROUP) CO. (TISCO)

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ TISCO

ПРИМЕЧАНИЯ

- 17 -



03

СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

■ Кровельный лист из нержавеющей стали с медным покрытием	20
■ Исследовательский центр на острове Мэрион (Marion)	21
■ Спортивный зал Рюкьонг Джунгиюннг в Пхеньяне (Pyongyang Ryukyung Jungjuyoung)	22
■ Музей Искусств Самсунг (Леум/Leeum)	23
■ Панели из нержавеющей стали	24
■ РейнСкай Е (Rainsky E)	25
■ Mediamesh®	26
■ Настенные защитные ограждения	27
■ Растяжимые мусорные баки из нержавеющей стали	28
■ Солнечные панели с органическим покрытием	29
■ Перила подземного перехода	30
■ Турникеты в метро	31
■ Эскалатор	32
■ Новый комплекс Миланской ярмарки	33
■ LitterShark Protectus	34
■ Stratobel®	35
■ Кровельные листы для фасадов с покрытием из сплава олова и свинца	36
■ Входные ворота в Японский Национальный Музей Искусств	37
■ Отделочная плитка для кухни	38



СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Кровельный лист из нержавеющей стали с медным покрытием

В некоторых странах сохранилась традиция использования меди в качестве кровельного и для водостоков. При существующих высоких ценах на сырьё, нержавеющая сталь предпочтительнее дорогой меди. Нержавеющая сталь с медным покрытием сочетает эстетику меди с техническими и ценовыми характеристиками нержавеющей стали.

- 20 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ АВСТРИЯ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ (0,4 ИЛИ 0,5 ММ)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОЕ ПОКРЫТИЕ

МАРКА 304 ИЛИ 439

ПОВЕРХНОСТЬ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОЕ ПОКРЫТИЕ

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ МЕДЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2005

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ROOFINOX INTERNATIONAL (WWW.ROOFINOX.COM)

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX

ПРИМЕЧАНИЯ



СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Исследовательский центр на острове Мэрион (Marion)

Центр расположен на удалённом вулканическом острове на расстоянии 1200 км к юго-востоку от Кейптауна. Остров доступен только на барже или вертолёте. Строительная площадка покрыта болотистой глиной глубиной от 1 до 25 м.

Для забивания свыше 2,5 км свай из нержавеющей стали диаметром 102 мм применялись специально сконструированные сваебивные мини-станки. Для свай использовалась нержавеющая сталь марки 3Cr12, которая соответствует местным условиям.

Для перил и прочих внешних элементов применялась сталь марок 304 и 316. Это обеспечит длительную эксплуатацию строений на этом отдалённом и дождливом острове.

- 21 -

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ОСТРОВ МЭРИОН, ЮЖНАЯ АФРИКА/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ТРУБЫ И ПЛИТЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

FBRICATION PROCESS СБОРНЫЕ БАЛКИ

МАРКА 3CR12, 304 И 316

ПОВЕРХНОСТЬ 2B И ASTM 1

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ГАЛЬВАНИЗИРОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ СВАИ ИЗ СТАЛИ МАРКИ 3CR12, УСТАНОВЛЕННЫЕ В НОЯБРЕ 2005. СТРОИТЕЛЬСТВО ПРОДОЛЖАЕТСЯ.

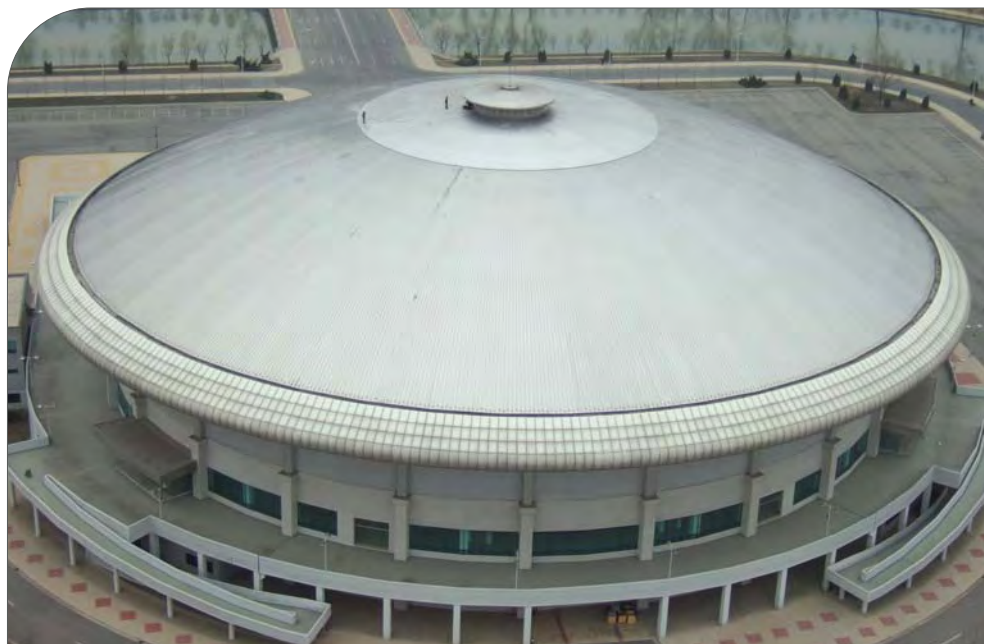
КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ PETREL ENGINEERING

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА COLUMBUS STAINLESS, BARLOWORLD ROBOR TUBE, TRIDENT MIDRAND STEEL

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ SASSDA

ПРИМЕЧАНИЯ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР НА ОСТРОВЕ МЭРИОН НАХОДИТСЯ В СТАДИИ СТРОИТЕЛЬСТВА УЖЕ 54 ГОДА ПО МЕРЕ НЕОБХОДИМОСТИ. ЗА ЭТО ВРЕМЯ ИСПОЛЬЗОВАЛИСЬ РАЗЛИЧНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРИ ВОЗВЕДЕНИИ ФУНДАМЕНТОВ, ОСНОВНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, СТЕН, КРЫШ И ВНУТРЕННЕЙ ОТДЕЛКИ.





СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Спортивный зал Рюкьонг Джунгиюн в Пхеньяне (Pyongyang Ryukyung Jungjuyoung)

Спортивный зал в Пхеньяне имеет купольную крышу. При строительстве были использованы фасонные листы из нержавеющей стали длиной 50 м от конька до свеса крыши.

- 22 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ПХЕНЬЯН, СЕВЕРНАЯ КОРЕЯ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЕ ЛИСТЫ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ (0,4 ММ)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ХОЛОДНОЕ ФОРМИРОВАНИЕ, ШОВНАЯ СВАРКА

МАРКА STS445M (26CR-2MO)

ПОВЕРХНОСТЬ МАТОВАЯ ОТДЕЛКА

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ АЛЮМИНИЙ

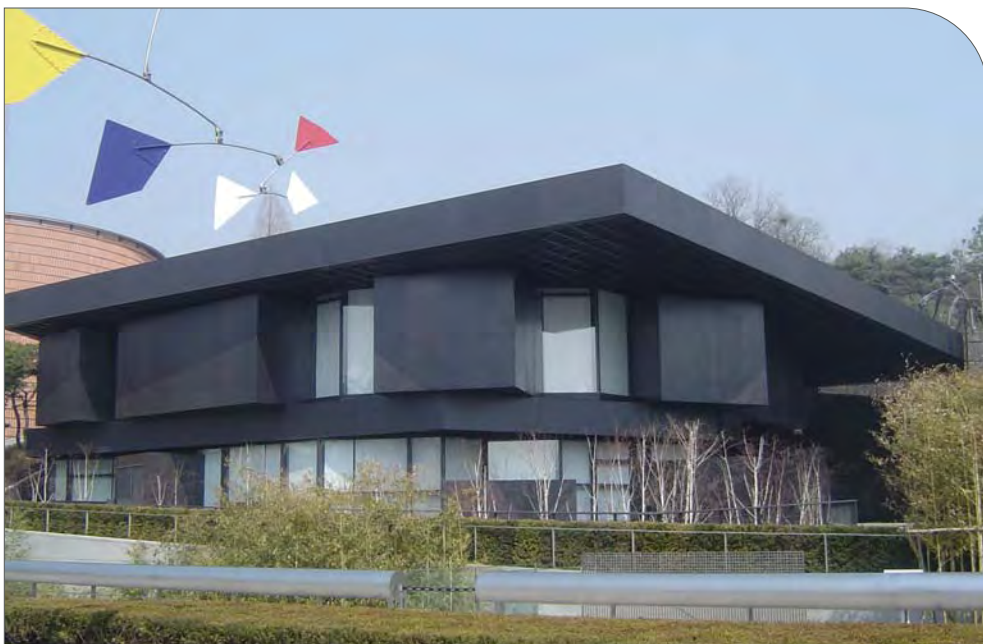
ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2003

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ HANLIM E&C

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА POSCO

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ KOSA

ПРИМЕЧАНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВО НАЧАЛОСЬ В 2002 ГОДУ. ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН ФИРМОЙ ХЬЮНДАЙ КОНСТРАКШН (HYUNDAI CONSTRUCTION).



СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Музей Искусств Самсунг (Леум/Leeum)

Внешние стены музея искусств Самсунг (Samsung Museum of Art) отделаны нержавеющей сталью, что придаёт зданию современный вид. Использовались панели из 5-мм и 25-мм нержавеющей стали.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ СЕУЛ, ЮЖНАЯ КОРЕЯ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ПЛИТЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ (5 ММ И 25 ММ)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС СВАРНЫЕ РАБОТЫ

МАРКА 304

ПОВЕРХНОСТЬ ОТДЕЛКА ОКИСЛИТЕЛЬНЫМ ЧЕРНЕНИЕМ

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2004

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ HANLIM E&C

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА POSCO

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ KOSA

ПРИМЕЧАНИЯ ПАНЕЛИ ИМЕЮТ ТОРЦОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ВСТЫК. ПАНЕЛИ ЗАВЕС ИМЕЮТ СВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ.

ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН ФИРМОЙ АТЕЛЬЕ ЖАН НУВЕЛЬ (ATELIERS JEAN NOUVEL). СТРОИТЕЛЬСТВО НАЧАЛОСЬ В 2003 ГОДУ.

- 23 -





СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Панели из нержавеющей стали

Для наружной отделки нового офиса отделения фирмы ВИВО в Рио де Жанейро была применена нержавеющая сталь. Это позволило красиво отражать краски окружающего ландшафта, а также придать строению высоко технологический вид. Здание имеет три этажа с общей площадью в 42 тысячи кв. метров. Оно расположено в трёх километрах от побережья у дорог с большим транспортным потоком.

- 24 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ РИО ДЕ ЖАНЕЙРО/ПОД ОТКРЫТЫМ НЕБОМ

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ (ВСЕГО 70 ТОНН)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ФОРМОВКА И СБОРКА НА БОЛТАХ

МАРКА AISI 444 (ПРЯМЫЕ ПАНЕЛИ) И AISI 316 (ГНУТЫЕ ПАНЕЛИ)

ПОВЕРХНОСТЬ ДРЕССИРОВКА ИЛИ ПОЛИРОВКА САТИНОВЫМ МАТЕРИАЛОМ N5 ПО ПЛОСКИМ ПАНЕЛЯМ (N5 СООТВЕТСТВУЕТ ASTM №4 С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ДРЕССИРОВКОЙ ПОЛИРОВАННЫМИ ВАЛКАМИ).

ПО ГНУТЫМ ПАНЕЛЯМ ПОЛИРОВКА ХЛОПКОВЫМ МАТЕРИАЛОМ ИЛИ №7.

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ НЕСКОЛЬКО, ГЛАВНЫМ ОБРАЗОМ АЛЮМИНИЙ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ЯНВАРЬ 2006 ГОДА

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ CONSTRUTRA WALTER TORRE JUNIOR

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА ACESITA

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ NÚCLEO INOX

ПРИМЕЧАНИЯ НА ФОТОГРАФИИ ПОКАЗАНЫ ФАСАД ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И СТЕКЛА И ДЕТАЛЬ ПРЯМЫХ И ГНУТЫХ ПАНЕЛЕЙ ФАСАДА.



СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

РейнСкай Е (Rainsky E)

Душевая кабина РейнСкай Е совмещает верховой душ, телесный душ, занавеску и противотуманные струи. Встроенная лампа подсвечивает водяные струи. Настройка душа осуществляется при помощи простейшей панели. К примеру, можно совместить верхний душ с программированием температуры воды, тумана и отдушки. Душевая кабина рассчитана как ключевой элемент дизайна интерьера.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ГЕРМАНИЯ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС

МАРКА 304

ПОВЕРХНОСТЬ РУЧНАЯ ПОЛИРОВКА ИЛИ ШЛИФОВКА

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ НЕТ ПОДОБНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ DORNBRACHT

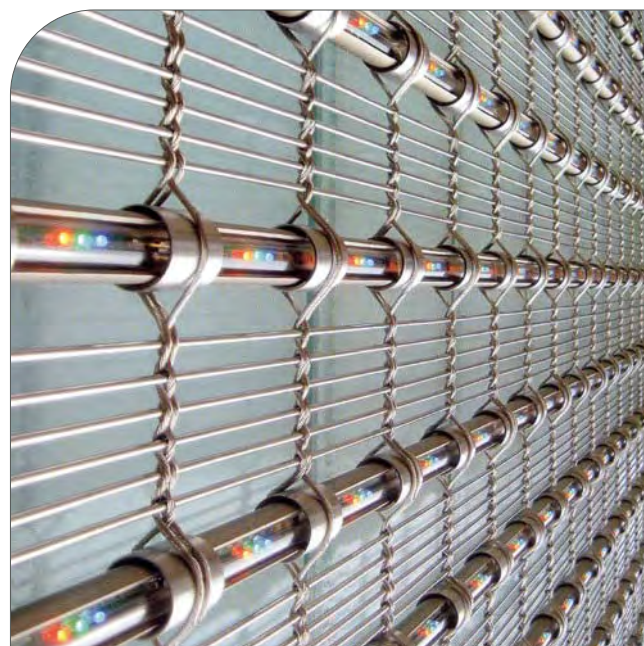
ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX, STAHL-INFORMATION-S-ZENTRUM

ПРИМЕЧАНИЯ РЕЙНСКОЙ Е ЗАВОЕВАЛО ПЕРВОЕ МЕСТО В ГЕРМАНСКОМ ИННОВАЦИОННОМ СМОТРЕ 2006 ГОДА В КАТЕГОРИИ ДИЗАЙНА СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ. ДУШЕВАЯ КАБИНА БЫЛА РАЗРАБОТАНА ФИРМОЙ СИГЕР ДИЗАЙН (SIEGER DESIGN) В САССЕНБЕРГЕ (SASSENBERG), ГЕРМАНИЯ.

- 25 -





СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Mediamesh®

Mediamesh® представляет собой плетенный металлический экран со встроенными светодиодами, что превращает наружный слой нержавеющей стали в медиасистему. В зависимости от плотности плетенки можно обеспечить высокое разрешение изображений, вплоть до видео качества. Каждый пиксель изображения состоит из трёх светодиодов (красный, зеленый, синий). Система обеспечивает наилучшее изображение на расстоянии от 100 до 300 метров. Можно, однако, использовать крупные фасады в качестве видео экранов, которые хорошо видны на расстоянии до 5 км.

- 26 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ **ГЕРМАНИЯ/НАРУЖНОЕ**

ИЗДЕЛИЕ **ПРОВОЛОКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И ТРУБЫ**

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС **ПЛЕТЕНИЕ**

МАРКА

ПОВЕРХНОСТЬ

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ **ПОДОБНОГО ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ НЕТ**

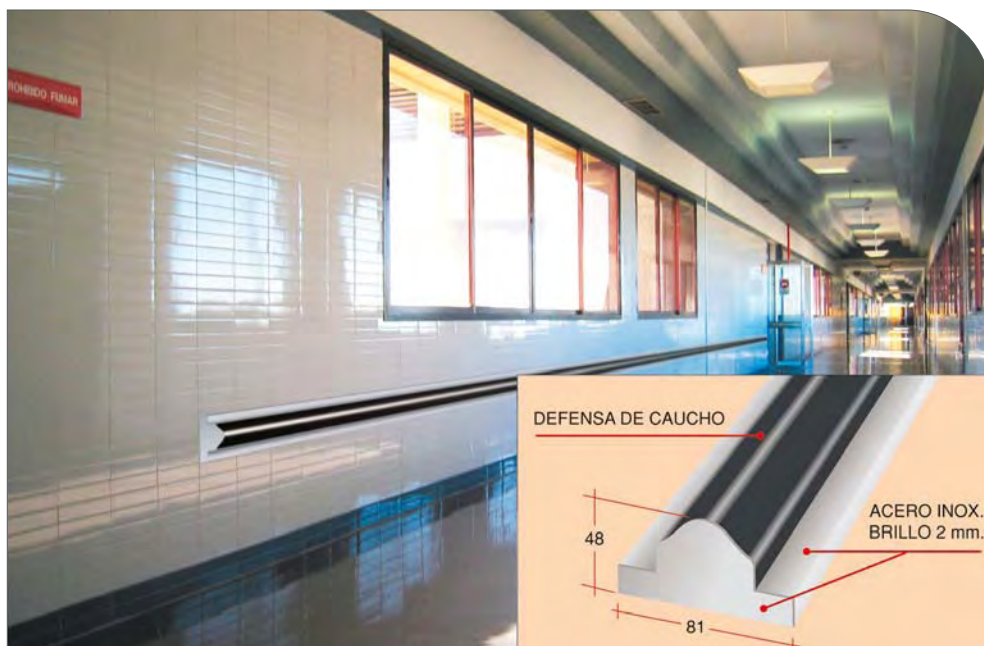
ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ **2006**

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ **GKD METAL FABRICS**

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ **EURO INOX, STAHL-INFORMATIONEN-ZENTRUM**

ПРИМЕЧАНИЯ **MEDIAMESH® ЗАВОЕВАЛО ТРЕТЬЕ МЕСТО В ГЕРМАНСКОМ ИННОВАЦИОННОМ СМОТРЕ 2006 ГОДА В КАТЕГОРИИ ДИЗАЙНА СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ.**



СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Настенные защитные ограждения

В таких зданиях, как больницы или пищевые предприятия, возникает необходимость защищать декоративные или функциональные поверхности стен от случайного повреждения. Было предложено использовать нержавеющую сталь для устройства новой серии защитных ограждений, благодаря её механической прочности и простоте уборки в условиях, где вопросы гигиены играют очень важную роль.

- 27 -

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ИСПАНИЯ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС РЕЗКА И ГИБКА

МАРКА 304

ПОВЕРХНОСТЬ 2B

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ АЛЮМИНИЙ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ФЕВРАЛЬ 2005

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ INOXMOBEL (WWW.INOXMOBEL.ES)

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА ACERINOX

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX, CEDINOX

ПРИМЕЧАНИЯ





СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Растяжные мусорные баки из нержавеющей стали

Общественные мусорные баки должны быть декоративными, недорогими, нержавеющими, иметь механическую прочность, несгораемыми и удобными для очистки. Способность к растяжению придаёт особую крепость и механическую прочность аустенитной нержавеющей стали несмотря на легкий вес изделия.

- 28 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ИСПАНИЯ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ПРОВОЛОКА И ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС РАСТЯЖЕНИЕ

МАРКА 304 ИЛИ 316

ПОВЕРХНОСТЬ КРЫШКА МУСОРНОГО БАКА ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ ШЛИФОВАННОЙ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.

КОРПУС ИЗ ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННОЙ РАСТЯЖИМОЙ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ГАЛЬВАНИЗИРОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ, ПЛАСТМАССА, БЕТОН

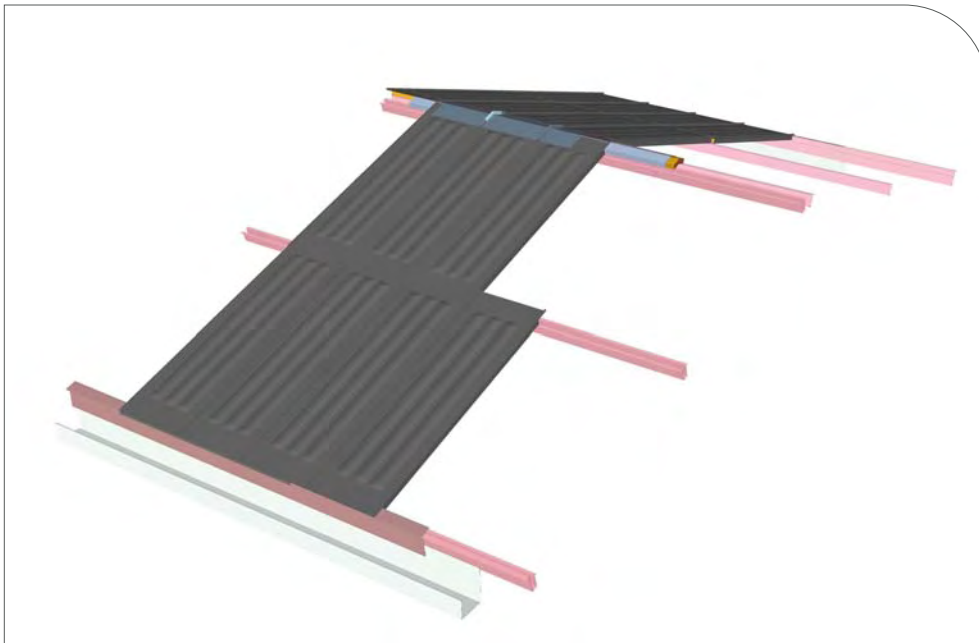
ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2005

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ SANTA & COLE (WWW.SANTACOLE.COM)

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА ACERINOX

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX, CEDINOX

ПРИМЕЧАНИЯ



СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Солнечные панели с органическим покрытием

Эти независимо работающие солнечные панели представляют собой сэндвич из двух листов нержавеющей стали. В середине сэндвича находится тепловая изоляция и первичный контур циркуляции воды. Эта система не требует специальных опор на крыше, что значительно удешевляет генерацию солнечной тепловой энергии.

В отличие от других подобных изделий, активный слой здесь выполнен из высоко абсорбирующего органического покрытия, которое использует с максимальной эффективностью рассеянный свет, даже если крыша не имеет оптимальной ориентации.

- 29 -

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ИСПАНИЯ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ГЛУБОКАЯ ВЫТЯЖКА, ОРГАНИЧЕСКОЕ ПОКРЫТИЕ

МАРКА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ АТМОСФЕРНЫХ УСЛОВИЙ

ПОВЕРХНОСТЬ 2В

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ЦИНК, МЕДЬ, АЛЮМИНИЙ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ФЕВРАЛЬ 2005 ГОДА

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ INVENTAR Y CONSTRUIR

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА ACERINOX

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX, CEDINOX

ПРИМЕЧАНИЯ





СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Перила подземного перехода

В торговом центре на Киевской площади в Москве большинство внешних элементов, включая перила, выполнены из нержавеющей стали. Этот центр – один из крупнейших в Европе. Нержавеющая сталь является самым практичным материалом благодаря её эстетичности и антикоррозийным свойствам.

- 30 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ РОССИЯ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ТРУБА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС СВАРКА

МАРКА AISI 304

ПОВЕРХНОСТЬ ПОЛИРОВКА

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ФЕВРАЛЬ 2007 ГОДА

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ АССОЦИАЦИЯ «СПЕЦСТАЛЬ»

ПРИМЕЧАНИЯ



СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Турникеты в метро

Согласно программы модернизации знаменитых станций московского метро, турникеты из алюминия заменяются долговечной нержавеющей сталью. Это идеальный материал для мест общественного пользования благодаря его прочности и сохранению хорошего внешнего вида при длительной эксплуатации.

- 31 -

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ МОСКВА/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ГИБКА

МАРКА AISI 304

ПОВЕРХНОСТЬ ПОЛИРОВКА

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ И АЛЮМИНИЙ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ФЕВРАЛЬ 2007 ГОДА

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ THYSSENKRUPP

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА THYSSENKRUPP

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ АССОЦИАЦИЯ «СПЕЦСТАЛЬ»

ПРИМЕЧАНИЯ





СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Эскалатор

Нержавеющая сталь – незаменимый материал для использования в многолюдных общественных центрах. Сталь отражает свет и придаёт помещению аккуратный и уютный вид. В торговых центрах во многих городах России сейчас устанавливаются эскалаторы нового поколения из нержавеющей стали.

- 32 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ РОССИЯ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ОБРАБОТКА ГИБКОЙ

GRADE AISI 304

ПОВЕРХНОСТЬ ПОЛИРОВКА

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ И АЛЮМИНИЙ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ФЕВРАЛЬ 2007 ГОДА

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ THYSSENKRUPP

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА THYSSENKRUPP

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ АССОЦИАЦИЯ «СПЕЦСТАЛЬ»

ПРИМЕЧАНИЯ



СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Новый комплекс Миланской ярмарки

Новый комплекс Миланской ярмарки (Nuovo Sistema Fiera Milano) представляет собой выставочный центр на площади в 200 гектар. Нержавеющая сталь широко использовалась при строительстве комплекса, включая платформы подземной станции, соединяющей комплекс с Миланом. Самый впечатляющий аспект проекта – это необычайный зеркальный эффект нержавеющей стали, в которой отражаются самые яркие архитектурные элементы здания.

- 33 -

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ МИЛАН, ИТАЛИЯ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЕ ЛИСТЫ И ПОЛОСЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС СБОРНЫЕ

МАРКА EN 1.4401 (AISI 316)

ПОВЕРХНОСТЬ ОТДЕЛКА BA, ПОЛИРОВКА САТИНОМ ЗЕРНИСТОСТЬЮ 220

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ОКРАШЕННАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ СЕНТЯБРЬ 2005 ГОДА

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПАНЕЛИ ПОКРЫТЫЕ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛЬЮ: PERMASTEEELISA

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА TERNINOX

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX, CENTRO INOX

ПРИМЕЧАНИЯ НОВАЯ МИЛАНСКАЯ ЯРМАРКА БЫЛА СПРОЕКТИРОВАНА ИЗВЕСТНЫМ АРХИТЕКТОРОМ МАССИМИЛЬЯНО ФУКСАС.

ПРОЕКТ РЕАЛИЗОВАН ФИРМОЙ STUDIO ALTIERI. РАСЧЁТ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЕН ФИРМОЙ STUDIO MARZULLO.





СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

LitterShark Protectus

LitterShark Protectus – это взрывобезопасный мусорный бак. Устройство сварено из 5 мм нержавеющей стали и армировано тросами из нержавеющей стали. В случае взрыва бомбы в баке, сила взрыва направляется вверх вместо того, чтобы распространяться в стороны. Это намного снижает опасность серьезных травм прохожих или повреждения имущества. Такой мусорный бак – идеальная альтернатива для городов, где безопасность является проблемой.

- 34 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ШВЕЙЦАРИЯ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС СВАРКА

МАРКА 304

ПОВЕРХНОСТЬ ПОЛИРОВКА САТИНОВЫМ МАТЕРИАЛОМ

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ПОДОБНОГО УСТРОЙСТВА ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ НЕТ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ BRÜCO SWISS (WWW.BRUCO.CH)

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX; SWISS INOX

ПРИМЕЧАНИЯ БАК БЫЛ РАЗРАБОТАН ВЕРНЕРОМ ЗЕМПОМ И ПОЛУЧИЛ ПРИЗ МЕЖДУНАРОДНОГО КОНКУРСА РЕД ДОТ ЗА ВЫДАЮЩИЙСЯ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ДИЗАЙН.



СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Stratobel®

Stratobel® EVA Creation Inoxia представляет из себя ламинированную панель, состоящую из перфорированной нержавеющей стали толщиной 0.5 мм, заключённой между двумя слоями жаропрочного стекла. Такое сочетание стало возможным, потому что у ферритной нержавеющей стали и у жаропрочного стекла одинаковые коэффициенты теплового расширения. У этого «сэндвича» исключительная жесткость и он практически не требует ухода. Такой материал может быть использован в качестве внутренней и внешней солнцезащиты, для парапетов и уличной мебели. Максимальный размер панелей 1250 x 6000 мм.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ФРАНЦИЯ, НАРУЖНОЕ ИЛИ ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ПЕРФОРАЦИЯ, ЛАМИНИРОВАНИЕ СТЕКЛОМ

МАРКА 430

ПОВЕРХНОСТЬ 2R МЕХАНИЧЕСКОЙ ЗЕРКАЛЬНОЙ ПОЛИРОВКОЙ

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ТИСНЁННОЕ СТЕКЛО, ТЕКСТИЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ GLAVERBEL

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА UGINE & ALZ

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX; GLAVERBEL

ПРИМЕЧАНИЯ НА СНИМКЕ ПОКАЗАНА ПАНЕЛЬ, КОТОРУЮ ИСПОЛЬЗОВАЛИ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ ESCOLE NORMALE SUPÉRIEURE В ПАРИЖЕ, ФРАНЦИЯ. ЗДАНИЕ ПРИНАДЛЕЖИТ ОБЛАСТИ ИЛЬ ДЕ ФРАНС (ILE DE FRANCE).

АРХИТЕКТОР ФИЛИПП ГАЗО. ФОТОГРАФИИ ПРЕДОСТАВЛЕНЫ АРХИТЕКТОРОМ.

- 35 -





СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Кровельные листы для фасадов с покрытием из сплава олова и свинца

В проекте Френчгейт Интерчейнж (Frenchgate Interchange) продемонстрировано инновационное применение кровельных материалов из нержавеющей стали для отделки фасадов. Панели толщиной всего в 0,5 мм. Применялась сталь Uginox АМЕ с покрытием из сплава олова и свинца для предотвращения отблесков и придания свинцового оттенка. Поверхность со временем темнеет и приобретает декоративную патину, которая не влияет на антикоррозийные свойства нержавеющей стали.

- 36 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ДОНКАСТЕР, СОЕДИНЁННОЕ КОРОЛЕВСТВО/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ВЕРТИКАЛЬНЫЙ УГЛОВОЙ ШОВ

МАРКА 316

ПОВЕРХНОСТЬ ОЛОВЯННОЕ ПОКРЫТИЕ

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ЦИНК, СВИНЕЦ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ COVERITE

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА UGINE & ALZ

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX

ПРИМЕЧАНИЯ ФРЕНЧГЕЙТ ИНТЕРЧЕЙНЖ БЫЛ СПРОЕКТИРОВАН ФИРМОЙ CAREY JONES ARCHITECTS.



СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Входные ворота в Японский Национальный Музей Искусств

Входные ворота в Японский Национальный Музей Искусств спроектированы так, чтобы подчеркнуть жизненную силу бамбука, а также прогресс и рост современного искусства. В качестве строительного материала применена нержавеющая сталь, которая равна или даже превышает углеродистую сталь с точки зрения несения нагрузки. Нержавеющая сталь не только долговечная, но и может быть сварена по месту. Было применено фотокаталитическое покрытие, чтобы подчеркнуть чистоту внешнего вида нержавеющей стали. Ворота служат не только символом музея, но также являются символическими воротами в местную общину

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ОСАКА, ЯПОНИЯ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ГИБКА, СВАРКА

МАРКА 304

ПОВЕРХНОСТЬ 2B

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2004

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ JST

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА NISSHIN STEEL

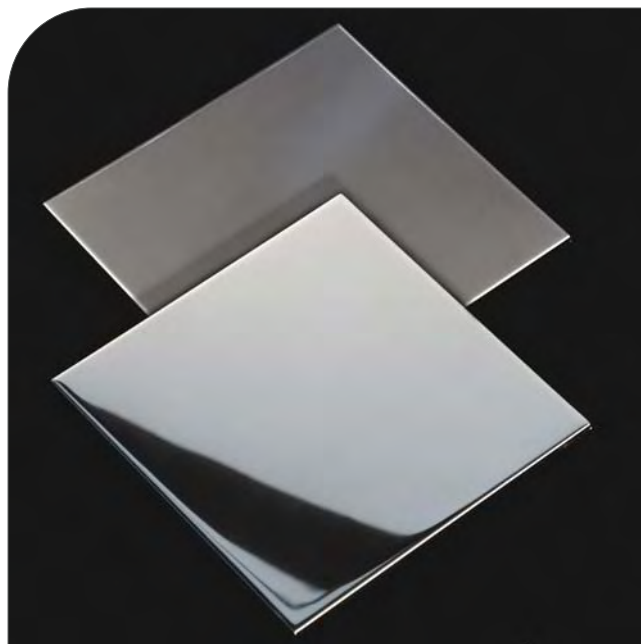
ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ JSSA

ПРИМЕЧАНИЯ

ДИЗАЙНЕР CESAR PELLI AND ASSOCIATES, JAPAN

- 37 -





СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Отделочная плитка для кухни

Плакировочные материалы должны быть долговечными и легко чиститься. Мозаичные плитки с их металлическим блеском хорошо вписываются в современную архитектуру, используются на стенах, полах, в зонах отдыха и при выкладке мозаики.

- 38 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ БРАЗИЛИЯ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС РЕЗКА

МАРКА AISI 304

ПОВЕРХНОСТЬ №7 (ПОЛИРОВКА ХЛОПКОМ), №5 (СООТВЕТСТВУЕТ ASTM №4 С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ДРЕССИРОВКОЙ ПОЛИРОВАННЫМИ ВАЛКАМИ), 2В, МИКРОТЕКСТУРА И ЭЛЕКТРООКРАСКА.

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ПЛАКИРОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ТАКИЕ, КАК КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА, СТЕКЛО, АЛЮМИНИЙ,

ПРИРОДНЫЙ КАМЕНЬ.

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ЯНВАРЬ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ МОЗАИКА

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА ACESITA

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ NUCLEO INBOX

ПРИМЕЧАНИЯ ПЛИТКУ МОЖНО КЛАСТЬ НА СТАНДАРТНЫЙ ПЛИТОЧНЫЙ РАСТВОР.

04

КУХОННАЯ ПОСУДА

- Пищевой контейнер 42
- Кипятильник из нержавеющей стали 43
- Ножевые изделия 44
- Кастрюли и сковороды из ферритной стали 45



КУХОННАЯ ПОСУДА

Пищевой контейнер

В пищевом контейнере хранят пищу, которую затем разогревают на пару. Обычно такие контейнеры делаются из алюминия, который более хрупкий, чем нержавеющая сталь и труднее чистится. Применение нержавеющей стали позволяет избежать этих проблем.

- 42 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ТАЙВАНЬ, КИТАЙ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ФОРМОВКА

МАРКА SUS 304

ПОВЕРХНОСТЬ 2B

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ АЛЮМИНИЙ

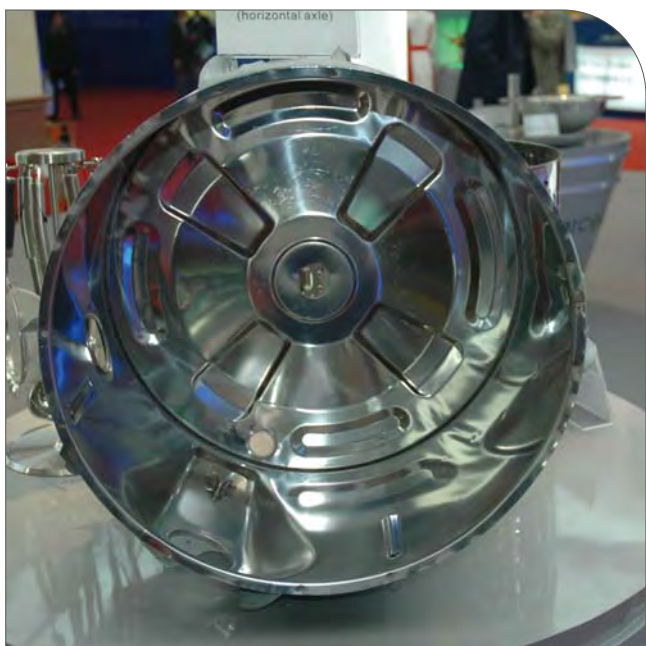
ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2005

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ DA-CAI STAINLESS

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА YUSCO

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ YUSCO

ПРИМЕЧАНИЯ ЗАЩЕЛКА С МЕДНЫМ ПОКРЫТИЕМ И ХРОМИРОВАНИЕМ



КУХОННАЯ ПОСУДА

Кипятильник из нержавеющей стали

Многие производители срочно ищут марку стали на замену марки 304, которая содержит никель. Хорошим выбором может стать марка 436L, которая содержит титан и молибден, обладает высокой коррозионной стойкостью, тепловой и магнитной проводимостью.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ КИТАЙ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ПРЕССОВАНИЕ, ВЫТЯГИВАНИЕ И ПОЛИРОВКА

МАРКА 436L (17CR-MO)

ПОВЕРХНОСТЬ 2B

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ 304

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ЯНВАРЬ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА TAIYUAN IRON AND STEEL (GROUP) CO. (TISCO)

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ TISCO

ПРИМЕЧАНИЯ ЭТО ИЗДЕЛИЕ НАХОДИТСЯ НА СТАДИИ ИСПЫТАНИЙ

- 43 -





КУХОННАЯ ПОСУДА

Ножевые изделия

Нержавеющая сталь марки Cr13, производимая компанией TISCO, применяется для производства столовых приборов. Прутки из этой марки используются для производства ножей, которые реализуются на внутреннем рынке Китая и экспортируются.

- 44 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ КИТАЙ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ПРУТКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ШТАМПОВКА, ПРЕССОВАНИЕ И ПОЛИРОВКА

МАРКА 2B

ПОВЕРХНОСТЬ

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ МАЙ 2005

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ TIANJIN DISHWARE MANUFACTURER

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА TAIYUAN IRON AND STEEL (GROUP) CO. (TISCO)

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ TISCO

ПРИМЕЧАНИЯ



КУХОННАЯ ПОСУДА

Кастрюли и сковороды из ферритной стали

Марка ферритной стали AISI 430 имеет достаточно низкую себестоимость и применяется при производстве кухонной посуды.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ИТАЛИЯ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ И ПОЛОСА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ВЫТЯЖКА

МАРКА AISI 430 (EN 1.4016)

ПОВЕРХНОСТЬ 2B

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ АЛЮМИНИЙ, ЛУЖЁНАЯ МЕДЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ЯНВАРЬ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ STEEL PAN

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ EURO INOX, CENTRO INOX

ПРИМЕЧАНИЯ

- 45 -



05

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

- | | |
|---|----|
| ■ Помещение электрооборудования и кабина управления | 48 |
| ■ Внешняя оболочка микроволновой печи | 49 |
| ■ Барабан стиральной машины | 50 |
| ■ Мобильный телефон | 51 |
| ■ Оптико-волоконное устройство трубчатого типа | 52 |



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Помещение для электрооборудования и кабина управления

Помещения для электрооборудования и кабины управления традиционно выполнялись из углеродистой стали. Такие конструкции часто эксплуатируются в условиях высокой неблагоприятной окружающей среды, запыленности и влажности. В этих условиях углеродистая сталь подвержена внешней коррозии. Нержавеющая сталь благодаря высоким антикоррозийным свойствам представляет собой решение данной проблемы. Данный комплекс оборудования используют для транспортировки железной руды на предприятии CVRD в порту Тубарао (Tubarão Harbour).

- 48 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ВИТОРИЯ (VITÓRIA), БРАЗИЛИЯ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС УСТРОЙСТВО И СБОРКА НА БОЛТАХ

МАРКА AISI 304 (ТОЛЩИНА СТЕН ОТ 1 ДО 3 ММ)

ПОВЕРХНОСТЬ ШЛИФОВАНИЕ

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ОЦИНКОВАННАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ НОЯБРЬ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ THYSSENKRUPP AND COMISA

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА ACESITA

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ NÚCLEO INOX

ПРИМЕЧАНИЯ НЕСУЩИЕ КОЛОННЫ И БАЛКИ ВЫПОЛНЕНЫ ИЗ 80 ММ ТРУБ КВАДРАТНОГО ПРОФИЛЯ (AISI 304 ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНOK В 3 ММ). ИСПОЛЬЗОВАНО 17 ТОНН НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Внешняя оболочка микроволновой печи

Внешняя оболочка микроволновой печи выполнена из нержавеющей стали марки 430D. Этот материал подходит идеально для прессования.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ КИТАЙ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ПРЕССОВАНИЕ, СВАРКА И СКРЕПЛЕНИЕ

МАРКА 430D

ПОВЕРХНОСТЬ 2B/2BB

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ 430

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ЯНВАРЬ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ GLANZ GROUP COMPANY

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА TAIYUAN IRON AND STEEL (GROUP) CO. (TISCO)

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ TISCO

ПРИМЕЧАНИЯ

- 49 -





ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Барaban стиральной машины

Этот барабан стиральной машины выполнен из нержавеющей стали марки 430D, которая обладает требуемой прочностью и идеально подходит для прессования при изготовлении барабана.

- 50 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ КИТАЙ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ПРЕССОВАНИЕ, СВАРКА И СКРЕПЛЕНИЕ

МАРКА 430D

ПОВЕРХНОСТЬ 2В/2ВВ

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ 430

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ЯНВАРЬ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ TSINGDAO HAIR GROUP

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА TAIYUAN IRON AND STEEL (GROUP) CO. (TISCO)

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ TISCO

ПРИМЕЧАНИЯ



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Мобильный телефон

Нержавеющая сталь придаёт особую элегантность и красоту такому незаменимому предмету как мобильный телефон. Корпус из нержавеющей стали не требует дополнительного покрытия, которое может со временем отслоиться.

- 51 -

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ЮЖНАЯ КОРЕЯ/ИНТЕРЬЕР И НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ЛЕНТА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ГИБКА

МАРКА STS304

ПОВЕРХНОСТЬ ASTM NO. 4

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ПЛАСТИК

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ОКТЯБРЬ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ LG ELECTRONICS

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ KOSA

ПРИМЕЧАНИЯ





ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Опτικο-волоконное устройство трубчатого типа

В обычных поверхностных опτικο-волоконных устройствах применялись трубки из алюминия в качестве оболочки. Переход на применение трубок из нержавеющей стали значительно повысил надежность устройств.

У стальных трубок более высокая прочность на сжатие чем у алюминия, а значит стенки стальных трубок могут быть тоньше и обеспечить большую плотность оптических волокон. При этом диаметр стальной трубы остается таким же как и алюминиевой.

- 52 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ЯПОНИЯ/ИНТЕРЬЕР И НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ КОМПОЗИТНОЕ ВОЛОКНО В СТАЛЬНОЙ ТРУБЕ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ФОРМОВКА ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКОЙ, СВАРКА, ВОЛОЧЕНИЕ

МАРКА 304

ПОВЕРХНОСТЬ

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ АЛЮМИНИЙ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ РАЗЛИЧНЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПРОВОДОВ

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА NISSHIN STEEL/NIPPON KINZOKU

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ JSSA

ПРИМЕЧАНИЯ

06

ПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ И НАПИТКИ

- | | |
|---|----|
| ■ Тележка для развозки пищи | 56 |
| ■ Киоск | 57 |
| ■ Вагон-ресторан | 58 |
| ■ Кухонная установка | 59 |
| ■ Новая концепция кухни | 60 |
| ■ Мобильное кухонное/торговое демонстрационное устройство | 61 |



ПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ И НАПИТКИ

Тележка для раздачи пищи

Эта тележка для развозки пищи разработана для использования в больницах. Она выполнена из шлифованной нержавеющей стали с поверхностью №4 и имеет двухпанельную конструкцию. Между панелями полиуретановая теплоизоляция, чтобы сохранить пищу тёплой во время доставки.

В тележке имеется два отделения. Одно отделение с подогревом, а второе сохраняет нейтральную температуру. В подогреваемом отделении установлено девять пар бегунков и каждый снабжён съёмным подносом из нержавеющей стали, в котором по четыре выреза под размер тарелок.

Бегунки выполнены из прессованной нержавеющей стали, что обеспечивает гладкую и легко чистящуюся поверхность. Это важный момент в условиях больниц.

- 56 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ЮЖНАЯ АФРИКА/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ (1,2 ММ)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ЛИСТ, РЕЗКА, ГИБКА, СВАРКА

МАРКА 430

ПОВЕРХНОСТЬ ШЛИФОВАННЫЙ 2В И ASTM №4

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ РАЗРАБОТКА ПРОДОЛЖАЕТСЯ

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ STAINLESS STEEL DESIGNS CC

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА COLUMBUS STAINLESS

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ SASSDA

ПРИМЕЧАНИЯ



ПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ И НАПИТКИ

Киоск

Этот элегантный, миниатюрный и современный киоск был разработан с целью привлечения покупателей. Киоск легко чистится. Благодаря высокой механической прочности нержавеющей стали, тонкие стены киоска выполняют и несущие функции. Киоск может быть установлен как в помещении, так и на улице.

- 57 -

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ИСПАНИЯ/ИНТЕРЬЕР И НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ПРЕССОВАНИЕ, СВАРКА

МАРКА 316L ИЛИ 304

ПОВЕРХНОСТЬ ПЕСКОСТРУЙКА

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ, АЛЮМИНИЙ, СТЕКЛО, ДЕРЕВО

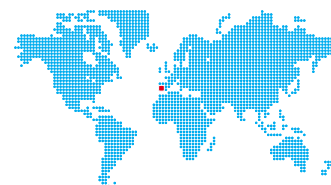
ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2005

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ SANTA & COLE (WWW.SANTACOLE.COM)

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА GRUPINOX

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX, CEDINOX

ПРИМЕЧАНИЯ





ПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ И НАПИТКИ

Вагон-ресторан

Разработано новое поколение ресторанный оборудования из нержавеющей стали для установки в вагонах-ресторанах скоростных и экспресс-поездов на испанских железных дорогах. Нержавеющая сталь здесь выбрана благодаря лёгкости очистки, механической прочности и красоты материала.

- 58 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ИСПАНИЯ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ПРЕССОВАНИЕ, СВАРКА

МАРКА 304 И 304L

ПОВЕРХНОСТЬ 2В, ВА, SCOTCH-BRITE

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ОКРАШЕННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ, ДЕРЕВО

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ЯНВАРЬ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ KELOX (WWW.KELOX.ES)

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА ACERINOX

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX, CEDINOX

ПРИМЕЧАНИЯ



ПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ И НАПИТКИ

Кухонная установка

Обычно кухонные установки выполняются из дерева или углеродистой стали. В связи с тем, что дерево прогорает, а углеродистая сталь подвергается коррозии, все больше владельцев отдают предпочтение кухонным установкам выполненным из нержавеющей стали, которые к тому же легче очищать. Заказчики могут выбирать различные марки стали в зависимости от своих потребностей и бюджета.

- 59 -

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ТАЙВАНЬ, КИТАЙ/ИНТЕРЬЕР И НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ФОРМОВКА, СВАРКА

МАРКА SUS 304 И SUS 430

ПОВЕРХНОСТЬ 2B

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ И ДЕРЕВО

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ TUNG LI MACHENICAL

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА HSIN KUANG STEEL/YUSCO

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ YUSCO

ПРИМЕЧАНИЯ ОТДЕЛКА ГОЛУБЫМ ПЛАСТИКОМ В ЦЕЛЯХ ИЗБЕЖАНИЯ ЦАРАПИН





ПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ И НАПИТКИ

Новая концепция кухни

Амбициозный проект сборной двузонной кухни был реализован в Мааре (Maré), в Новой Каледонии (один из островов в Тихом океане). Кухня рассчитана на изготовление 1000 обедов в день для местных детей.

Конструкция была дважды испытана во Франции в 2003 году. Сборная кухня была изготовлена во Франции и отправлена на остров Мааре на расстояние 22 тысяч км в восьми 12-метровых контейнерах. Потребовалось три месяца на изготовление этой самой современной кухни в мире, в которой сочетаются отличная эргономика для обслуживающего персонала и гигиеничность нержавеющей стали.

- 60 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ МААРЕ, НОВАЯ КАЛЕДОНИЯ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС СВАРКА

МАРКА 304

ПОВЕРХНОСТЬ 2В

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ НЕ ИМЕЕТСЯ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ АПРЕЛЬ 2005

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ BOURGEOIS

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА UGINE & ALZ

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX, ZBORNES

ПРИМЕЧАНИЯ



ПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ И НАПИТКИ

Мобильное кухонное/ торговое демонстрационное устройство

Это мобильное кухонное устройство можно использовать как для обслуживания посетителей, так и для кулинарных демонстраций. Устройство снабжено роликами и легко передвигается. Это хороший пример сочетания высокого качества, инноваций и рентабельности нержавеющей стали.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ПЛААРЛ, ЮЖНАЯ АФРИКА/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ЛИСТ, РЕЗКА, ГИБКА, СВАРКА

МАРКА 304 И 430

ПОВЕРХНОСТЬ 2B И ASTM NO. 4

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ С ПОКРЫТИЕМ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ В ПРОЦЕССЕ РАЗРАБОТКИ

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ FABRINOX

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА COLUMBUS STAINLESS

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ SASSDA

ПРИМЕЧАНИЯ

- 61 -



07

БЫТОВЫЕ ПРЕДМЕТЫ ДЛЯ ДОМА И ОФИСА

- | | |
|---|----|
| ■ Ящик для хранения зонтиков | 64 |
| ■ Односторонне вогнутая масляная лампа Mono Concave | 65 |
| ■ Мусорный контейнер с сортировкой мусора | 66 |
| ■ Мебель для медицинских клиник | 67 |
| ■ Кухонные вытяжки | 68 |
| ■ Холодильник | 69 |
| ■ Раздвижные книжные полки | 70 |



БЫТОВЫЕ ПРЕДМЕТЫ ДЛЯ ДОМА И ОФИСА

Ящик для хранения зонтиков

Ящик для хранения зонтиков содержит пластиковые рукава для мокрых зонтов. Специальное устройство собирает влагу с зонтов, не позволяя ей капать на пол или на ковёр. Это особенно важно в помещениях с гладкими полами, где люди могут поскользнуться на мокром полу. Нержавеющая сталь была выбрана благодаря её отличному внешнему виду и чистоте, даже в дождливую погоду.

- 64 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ЮЖНАЯ КОРЕЯ/НАРУЖНОЕ И ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ШТАМПОВКА

МАРКА 304

ПОВЕРХНОСТЬ ШЛИФОВКА HAIR LINE

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ HYUNDAI INHEUNG

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА BNG STEEL

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ KOSA

ПРИМЕЧАНИЯ



БЫТОВЫЕ ПРЕДМЕТЫ ДЛЯ ДОМА И ОФИСА

Односторонне вогнутая масляная лампа Mono Concave

Mono Concave – это современная интерпретация масляной лампы с открытым пламенем, заимствованная от масляных ламп в тибетских монастырях. Язычок пламени кажется парит над матово отполированной поверхностью лампы.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ГЕРМАНИЯ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС 24-ЭТАПНАЯ ФОРМОВКА И СКЛЕИВАНИЕ

МАРКА

ПОВЕРХНОСТЬ МАТОВАЯ ПОЛИРОВКА

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ НЕТ КОНКУРИРУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2005

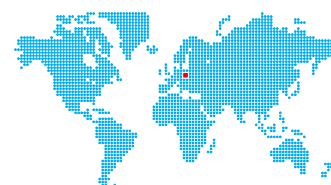
КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ MONO

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX, STAHL-INFORMATION-S-ZENTRUM

ПРИМЕЧАНИЯ MONO CONCAVE ЗАВОЕВАЛО ВТОРОЕ МЕСТО В ГЕРМАНСКОМ ИННОВАЦИОННОМ СМОТРЕ 2006 ГОДА В КАТЕГОРИИ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

- 65 -





БЫТОВЫЕ ПРЕДМЕТЫ ДЛЯ ДОМА И ОФИСА

Мусорный контейнер с сортировкой мусора

Мусорный контейнер из нержавеющей стали спроектирован так, чтобы можно было сортировать мусор. Используется нержавеющая сталь, т.к. этот материал прочней и легче чистится, чем пластик или алюминий.

- 66 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ТАЙВАНЬ, КИТАЙ/НАРУЖНОЕ ИЛИ ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ФОРМОВКА И СВАРКА

МАРКА SUS 304

ПОВЕРХНОСТЬ ШЛИФОВКА HAIR LINE (ДЛЯ НАРУЖНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ) И 2B (ДЛЯ ИНТЕРЬЕРА)

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ АЛЮМИНИЙ, ПЛАСТИК, УГЛЕРОДНАЯ СТАЛЬ, ДЕРЕВО

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ЯНВАРЬ 2004

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ VEI-KIN CO., LTD.

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА YUSCO

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ YUSCO

ПРИМЕЧАНИЯ МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗЛИЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРЕДПОЧТЕНИЙ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ.



БЫТОВЫЕ ПРЕДМЕТЫ ДЛЯ ДОМА И ОФИСА

Мебель для медицинских клиник

Мебель для медицинских учреждений должна быть не только удобной для уборки и дезинфекции, но также внешне привлекательной для пациентов и медицинского персонала. Применяв нержавеющую сталь, дизайнеры смогли соединить долговечность с гигиеническими свойствами и дизайном интерьера.

- 67 -

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ИСПАНИЯ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС РЕЗКА, ГИБКА, СВАРКА

МАРКА 304

ПОВЕРХНОСТЬ ВА

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ОКРАШЕННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ EURO MOBILIARIO CLÍNICO (WWW.CLINEQUIP.COM)

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА GRUPINOX

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX, CEDINOX

ПРИМЕЧАНИЯ





БЫТОВЫЕ ПРЕДМЕТЫ ДЛЯ ДОМА И ОФИСА

Кухонные вытяжки

Новая серия кухонных вытяжек выполнена из нержавеющей стали марки 430, что позволяет компании производителю значительно снизить производственные расходы.

- 68 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ БРАЗИЛИЯ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,6 ММ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС РЕЗКА, ГИБКА И СВАРКА

МАРКА AISI 430

ПОВЕРХНОСТЬ ПОЛИРОВКА САТИНОВЫМ МАТЕРИАЛОМ

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ИНЫЕ МАРКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И ОКРАШЕННОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ИЮНЬ 2005

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ FALMЕС

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА ACESITA

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ NÚCLEO INOX

ПРИМЕЧАНИЯ СНИЖЕНИЕ СЕБЕСТОИМОСТИ ПОЗВОЛИЛО ФИРМЕ FALMЕС УВЕЛИЧИТЬ ПРОДАЖУ ЭТОЙ СЕРИИ ВЫТЯЖЕК.



БЫТОВЫЕ ПРЕДМЕТЫ ДЛЯ ДОМА И ОФИСА

Холодильник

До недавних пор только коммерческие холодильники выполнялись с внешними панелями из нержавеющей стали. Дело в том, что полированная поверхность нержавеющей стали казалась покупателям слишком холодной и плохо гармонировала с домашними кухнями. Производителям было очень трудно удовлетворить все пожелания покупателей, т.к. отделка поверхности была только монохромной. Затем были разработаны новые покрытия панелей холодильников из нержавеющей стали, которые обеспечивали различные виды отделки. Прозрачные покрытия позволяют смягчить холодную поверхность нержавеющей стали. При этом можно сохранить элегантность полировки. На поверхность нержавеющей стали можно наносить цветные покрытия, даже с рисунком, что даёт покупателям большой выбор. В краску можно добавлять антибактериальные составы, что придаст покупателям уверенности, что их холодильник гигиеничен и пригоден для домашнего использования.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ **ЯПОНИЯ/ИНТЕРЬЕР**

ИЗДЕЛИЕ **ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС **РЕЗКА, ГИБКА И ШТАМПОВКА**

МАРКА **SUS 430**

ПОВЕРХНОСТЬ **ASTM NO. 4 И ПОКРЫТИЕ БЕЗ ОКРАСКИ**

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ **ЦВЕТНОЙ ЛИСТ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ**

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ **2001**

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ **SANYO ELECTRIC**

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА **NISSHIN STEEL**

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ **JSSA**

ПРИМЕЧАНИЯ

- 69 -





БЫТОВЫЕ ПРЕДМЕТЫ ДЛЯ ДОМА И ОФИСА

Раздвижные книжные полки

В этом варианте раздвижных книжных полок нержавеющая сталь обеспечивает практичную и элегантную функциональность. Сборка этих полок по месту не представляет труда.

- 70 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ИТАЛИЯ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ И ПОЛОСА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС РЕЗКА, ГИБКА И ШТАМПОВКА

МАРКА AISI 304 (EN 1.4301) И AISI 430 (EN 1.4016)

ПОВЕРХНОСТЬ ПОЛИРОВКА И ШЛИФОВКА

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ, ДЕРЕВО, АЛЮМИНИЙ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2000

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ GRAEPEL ITALIANA

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX; CENTRO INOX

ПРИМЕЧАНИЯ

08

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

■ Муфты быстрого соединения	74
■ Спасательная система для подводных лодок НАТО	75
■ Испарители для многократной перегонки	76
■ Хранилище для медикаментозных препаратов	77
■ Цистерна для хранения воды из ферритной нержавеющей стали	78
■ Корпус LMD-фильтра (фильтрация раствора извести)	79
■ Вал для двигателя	80



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Муфты быстрого соединения

Обычные муфты обрабатываются на станках и затем навариваются на трубы. Эти новые муфты быстрого соединения производятся непосредственно на торцах труб. Новая технология использует формовочные свойства аустенитной нержавеющей стали и обеспечивает экономию материала до 30%. На одну треть сокращается время обработки и на 80% уменьшается расход энергии. На развальцовку внутренней стороны трубы насаживается кольцо. На наружную развальцовку трубы насаживается специальная спираль из нержавеющей стали, которая служит крепежной деталью. Такая муфта обеспечивает соединение и водонепроницаемость и выдерживает давление до 100 бар, что намного превышает номинальное давление в 40 бар. Максимальное отклонение оси трубы не превышает 0,5 градусов. Полезный внутренний диаметр трубы ограничен муфтой, которая может применяться в подземных и подводных условиях.

- 74 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ГЕРМАНИЯ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ТРУБКИ И ПРУЖИНЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ПРОЦЕСС ГЛУБОКОГО ВОЛОЧЕНИЯ

МАРКА 304

ПОВЕРХНОСТЬ

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ НЕВОЗМОЖНО ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2005

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ BECKERT BRUNNENTECHNIK GMBH

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX, STAHL-INFORMATIONEN-ZENTRUM

ПРИМЕЧАНИЯ МУФТА ЗАВОЕВАЛА СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПРИЗ ДЛЯ МАЛЫХ И СРЕДНИХ ПРЕДПРИЯТИЙ В ГЕРМАНСКОМ ИННОВАЦИОННОМ СМОТРЕ 2006 ГОДА В КАТЕГОРИИ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ.



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Спасательная система для подводных лодок НАТО

Новая спасательная система была разработана для подводных лодок НАТО. Система выполнена из 5-мм нержавеющей стали марки SAF 2205, которая была выбрана благодаря своим прочностным характеристикам. При выборе материала также принимался во внимание и вес изделия, т.к. система доставляется на место спасательных работ по воздуху. Высокая прочность стали SAF 2205 позволила применять более тонкие стенки, что снизило вес системы. Этот гипербарический комплекс объемом в 100 куб.м состоит из пяти соединённых друг с другом камер, каждая из которых может быть полностью изолирована. Система обеспечивает жизнедеятельность 72 человек одновременно. Система разработана согласно всем требуемым промышленным нормам и успешно прошла все гидроиспытания.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ЮЖНАЯ АФРИКА/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, ТОЛЩИНОЙ 5 ММ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС СВАРКА

МАРКА SAF 2205, ДУПЛЕКСНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

ПОВЕРХНОСТЬ ASTM 1

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ АПРЕЛЬ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ H G MOLENAAR

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА ИМПОРТ ИЗ ШВЕЦИИ

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ SASSDA

ПРИМЕЧАНИЯ

- 75 -





ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Испарители для многократной перегонки

Концепция двойного дуплекса позволяет создать оптимальную конструкцию, сочетая отличные свойства различных дуплексных марок нержавеющей стали. В этом примере марка 2205 с более высокими антикоррозийными свойствами применяется в более агрессивной среде, а марка 2304 – в менее агрессивной.

Преимущества использования дуплексной стали заключаются в том, что здесь сочетаются высокая коррозионная стойкость и прочность по сравнению с обычной аустенитной нержавеющей сталью. Дуплексные камеры можно строить из более тонких листов, что позволяет экономить материал, снижает трудовые затраты на снятие фасок и сварочные работы, облегчает управление и снижает уровень экологического воздействия. В целом концепция двойного дуплекса даёт значительную экономию.

- 76 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ШВЕЦИЯ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ГОРЯЧКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС СВАРКА

МАРКА 2304 И 2205

ПОВЕРХНОСТЬ 1D

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ 316L

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ В ПРОЦЕССЕ СТРОИТЕЛЬСТВА

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ SIDEM

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА OUTOKUMPU

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX

ПРИМЕЧАНИЯ НА СНИМКЕ HIDD III, САМЫЙ БОЛЬШОЙ В МИРЕ АППАРАТ МНОГОКРАТНОЙ ПЕРЕГОНКИ, КОТОРЫЙ НАХОДИТСЯ В СТАДИИ СТРОИТЕЛЬСТВА.



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Хранилище для медикаментозных препаратов

Нержавеющая сталь широко используется в фармацевтической промышленности, там где требуется особая стерильность. Нержавеющая сталь предохраняет лекарства от воздействия коррозии, что может происходить при использовании иных материалов.

- 77 -

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ США/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС СВАРКА

МАРКА SUS 304L (18CR-10NI-LC)

ПОВЕРХНОСТЬ ASTM 1

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДНАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ МАЙ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ NINGBO LEHUI FOOD MACHINERY CO., LTD

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА BAOSHAN IRON AND STEEL

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ BAOSHAN IRON AND STEEL

ПРИМЕЧАНИЯ НА СНИМКЕ ОДНА ИЗ МЕДИЦИНСКИХ ЦИСТЕРН, ИСПОЛЗУЕМЫХ ФИРМОЙ GENENCOR INTERNATIONAL (USA).





ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Цистерна для хранения воды из ферритной нержавеющей стали

Эта цистерна для воды в Китае была выполнена из ферритной нержавеющей стали. Материал был избран с учетом того, что цистерна расположена на морском побережье. Сталь обеспечивает эстетику внешнего вида и долгосрочную прочность.

- 78 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ КИТАЙ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ШТАМПОВКА И СВАРКА

МАРКА 444 (18CR-2MO)

ПОВЕРХНОСТЬ 2В

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ИЛИ БЕТОН

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ДЕКАБРЬ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ SHANGHAI TONGHUA STAINLESS STEEL PRESSURE VESSEL FACTORY

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА BAOSHAN IRON AND STEEL

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ BAOSHAN IRON AND STEEL

ПРИМЕЧАНИЯ ЭТО ОДНА ИЗ САМЫХ КРУПНЫХ ЦИСТЕРН В КИТАЕ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Корпус LMD-фильтра (фильтрация раствора извести)

Цель проекта – разработать облегчённый, герметический и удобный в обслуживании корпус LMD-фильтра. В результате получился модульный корпус со слоистой структурой. При изготовлении корпуса применялись лазерная сварка и обычная обработка листового металла.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ **ФИНЛЯНДИЯ/ИНТЕРЬЕР**

ИЗДЕЛИЕ **ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС **ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА И ОБЫЧНАЯ ОБРАБОТКА ЛИСТОВОГО МЕТАЛА**

МАРКА **EN1.4301**

ПОВЕРХНОСТЬ **2B 2J**

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ **2003**

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ **HIGH METAL PRODUCTION**

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА **OUTOKUMPU STAINLESS AND RUUKKI**

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ **EURO INOX, OUTOKUMPU TORNIO WORKS**

ПРИМЕЧАНИЯ **ИЗДЕЛИЕ ПОЛУЧИЛО ПРИЗ PLOOTTU FENNICA В 2006 ГОДУ. ФОТОГРАФИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНА КОМПАНИЕЙ ANDRITZ.**

- 79 -





ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Вал для двигателя

В производстве двигательных валов широко используется нержавеющая сталь. Выбор этого материала вместо углеродистой стали обусловлен его антикоррозийными свойствами и долговечностью.

- 80 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ КИТАЙ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ПРУТОК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ВЫТЯЖКА И ПОЛИРОВКА

МАРКА 2CR13

ПОВЕРХНОСТЬ ПОЛИРОВКА

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2005

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ NINGBO PRECISE AND MINISIZE SHAFT PLANT

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА TAIYUAN IRON AND STEEL (GROUP) CO. (TISCO)

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ TISCO

ПРИМЕЧАНИЯ

09

ТРАНСПОРТ

■ Сидения на железнодорожном вокзале	84
■ Лесовоз с трейлером	85
■ Поезд Transwerk 10m5 (Gomod)	86
■ Железнодорожные товарные вагоны из ферритной стали	87
■ Вагоны метро	88
■ Контейнеры-холодильники	89
■ Товарный вагон из нержавеющей стали	90
■ Рыболовецкое судно	91
■ Мотоцикл	92
■ Оборудование пригородных электропоездов	93
■ Система гидравлических тормозов	94



ТРАНСПОРТ

Сидения на железнодорожном вокзале

На железнодорожном вокзале города Бангалор было установлено около 30 рядов сидений, выполненных из нержавеющей стали. В каждом ряду по четыре сидения с отделкой в виде сотовых пузырей. Отверстия в сидениях способствуют лучшей циркуляции воздуха. На каждый ряд сидений использовано около 35 кг нержавеющей стали.

- 84 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ БАНГАЛОР, ИНДИЯ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, СВАРНЫЕ ТРУБЫ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС СВАРКА

МАРКА 304

ПОВЕРХНОСТЬ ОТДЕЛКА В ВИДЕ СОТОВЫХ ПУЗЫРЕЙ (ЯЧЕИСТАЯ)

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ИЮЛЬ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ VELAAR ENGINEERING WORKS

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА SALEM STEEL PLANT, SAIL

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ ISSDA

ПРИМЕЧАНИЯ



ТРАНСПОРТ

Лесовоз с трейлером

Несущие элементы этих лесовозов выполнены из дессированной нержавеющей стали. Их легко эксплуатировать, они прочны и прекрасно работают. Бортовые ограничители выполнены из нержавеющей стали класса прочности +С850 ($R_m > 850 \text{ MPa}$). Полированная и гофрированная отбойная стенка класса прочности +С1000 ($R_m > 1000 \text{ MPa}$).

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ **ФИНЛЯНДИЯ/НАРУЖНОЕ**

ИЗДЕЛИЕ **ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ (ВЫСОКОПРОЧНЫЙ)**

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС **ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА И ДУГОВАЯ СВАРКА**

МАРКА **EN 1.4318 2H +С850 И +С1000**

ПОВЕРХНОСТЬ **ХОЛОДНОКАТАНЫЙ 2Н**

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ **СТАЛЬ ОСОБОЙ ПРОЧНОСТИ, АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ**

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ **2006**

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ **ALUKARIKKA**

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА **OUTOKUMPU TORNIO WORKS**

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ **EURO INOX**

ПРИМЕЧАНИЯ

- 85 -





ТРАНСПОРТ

Поезд Transwerk 10m5 (Gomod)

Внешняя облицовка этого поезда выполнена из ферритной стали марки 3Cr12, которая легко окрашивается в любой цвет по заказу клиента. На изготовление корпуса одного вагона этого поезда идет около шести тонн стали 3Cr12.

Этот материал и изделия из него полностью оправдывают свою 30-летнюю гарантию.

- 86 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ЮЖНАЯ АФРИКА/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ И ЛИСТЫ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС СВАРКА

МАРКА 3CR12

ПОВЕРХНОСТЬ 2B

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ОКТЯБРЬ 2005

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ TRANSWERK

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА COLUMBUS STAINLESS

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ SASSDA

ПРИМЕЧАНИЯ В ПРОШЛОМ ИСПОЛЬЗОВАЛИСЬ ПАНЕЛИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ БЕЗ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ.

ХОТЯ МАТЕРИАЛ И ОБЛАДАЛ АНТИКОРРОЗИОННЫМИ СВОЙСТВАМИ, НА НЕМ ПОВЯВЛЯЛИСЬ ВМЯТИНЫ И ТРУДНО БЫЛО

ПОДДЕРЖИВАТЬ ПОВЕРХНОСТЬ БЛЕСТЯЩЕЙ.



ТРАНСПОРТ

Железнодорожные товарные вагоны из ферритной стали

После 20 лет эксплуатации многие товарные вагоны на китайских железных дорогах, сделанные из углеродистой стали, приходят в негодность. Сегодня строятся вагоны из нержавеющей стали грузоподъемностью с выше 80 тонн. Эти новые вагоны рассчитаны на эксплуатацию намного дольше, чем 20 лет.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ КИТАЙ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС СВАРКА

МАРКА TCS 345 (12CR-0.5NI)

ПОВЕРХНОСТЬ ASTM 1

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ МАРТ 2005

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ CSR ZHUZHOU ROLLING STOCK WORKS

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА BAOSHAN IRON AND STEEL

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ BAOSHAN IRON AND STEEL

ПРИМЕЧАНИЯ

- 87 -





ТРАНСПОРТ

Вагоны метро

Для пятой линии пекинского метро потребовались новые вагоны. Для их производства была выбрана нержавеющая сталь, т.к. углеродистая сталь слишком тяжела. Рассматривалось применение алюминия, но его жаростойкость была неприемлема. Нержавеющая сталь выглядит современно и привлекательно, к тому же легко чистится.

- 88 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ПЕКИН/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС СВАРКА

МАРКА SUS 301L (17CR-7NI-LC)

ПОВЕРХНОСТЬ 2B

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ИЛИ СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ АВГУСТ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ CHANGCHUN RAILWAY VEHICLE

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА BAOSHAN IRON AND STEEL

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ BAOSHAN IRON AND STEEL

ПРИМЕЧАНИЯ



ТРАНСПОРТ

Контейнеры-холодильники

Контейнеры-холодильники используются для продуктов, которые необходимо перевозить при постоянной температуре, выше или ниже точки замерзания. Использование нержавеющей стали позволяет сочетать высокую прочность и простоту очистки, а также отличные антикоррозионные свойства. Контейнер не требует особого ухода и частого ремонта.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ КИТАЙ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ФОРМОВКА

МАРКА 409L, 304

ПОВЕРХНОСТЬ 2B

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ИЛИ СПЛАВ АЛЮМИНИЯ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2005

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КОМПАНИЯ SCRC

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА ZPSS

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ ZPSS

ПРИМЕЧАНИЯ

- 89 -





ТРАНСПОРТ

Товарный вагон из нержавеющей стали

Фирма TISCO разработала новую марку ферритной нержавеющей стали, названной TCS в целях её применения в строительстве товарных вагонов для китайских железных дорог. TCS является экологическим и экономичным материалом, который полностью отвечает требованиям клиента в части высокой прочности, низкой стоимости, лёгкого веса, коррозионной стойкости и долговечности.

- 90 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ КИТАЙ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС СВАРКА

МАРКА TCS (12CR-NI)

ПОВЕРХНОСТЬ ASTM 1

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ 450NQR1, 09CUPCR-NI-A

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ДЕКАБРЬ 2005

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ QIQI HAER VEHICLE FACTORY

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА TAIYUAN IRON AND STEEL (GROUP) CO. (TISCO)

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ TISCO

ПРИМЕЧАНИЯ



ТРАНСПОРТ

Рыболовецкое судно

Выбор нержавеющей стали для облицовки и несущих элементов основан на необходимости обеспечения высокой устойчивости к воздействию окружающей среды и прочности. Нержавеющая сталь облегчает эксплуатацию и снижает вес корабля. Камбуз и мойки на борту выполнены из нержавеющей стали. Судно безопасно, удобно и практично.

- 91 -

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ИТАЛИЯ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, ТРУБЫ, ПРУТКИ И МЕТИЗЫ ИЗ АУСТЕНИТНО

МОЛИБДЕНСОДЕРЖАЩЕЙ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ МАРКИ EN 1.4401 (AISI 316)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС РЕЗКА, СВАРКА

МАРКА AISI 304 (EN 1.4301)

ПОВЕРХНОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ПОДВЕРГАЛИСЬ ПЕСКОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКЕ С ТЕМ, ЧТОБЫ ОБЛЕГЧИТЬ НАНЕСЕНИЕ ЭПОКСИДНЫХ КРАСОК

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ, ДЕРЕВО

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ЯНВАРЬ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ CARPENTINOX (WWW.CARPENTINOX.IT)

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX, CENTRO INOX

ПРИМЕЧАНИЯ





ТРАНСПОРТ

Мотоцикл

Прототип мотоцикла Husqvarna STR 650 CRC был представлен на Миланской выставке мотоциклов 2006 года (EICMA 2006). Рама мотоцикла выполнена из нержавеющей стали и алюминия.

- 92 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ИТАЛИЯ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ СВАРНЫЕ И БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ, ПРУТКИ, ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ И ПОЛОСА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС РЕЗКА, СВАРКА, ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА, СВЕРЛЕНИЕ

МАРКА AISI 304 (EN 1.4301)

ПОВЕРХНОСТЬ ШЛИФОВКА

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ АЛЮМИНИЙ И ВЫСОКОПРОЧНАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ НОЯБРЬ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ CROC CENTRO

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА MARCEGAGLIA DIV. INOX, MANNESMANN DMV STAINLESS ITALIA, THYSSENKRUPP ACCIAI SPECIALI TERNI, ACCIAIERIE VALBRUNA

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX, CENTRO INOX

ПРИМЕЧАНИЯ EURO INOX ПРИНИМАЛО АКТИВНОЕ УЧАСТИЕ В СОЗДАНИИ ЭТОГО МОТОЦИКЛА, ПРЕДОСТАВИВ ГРУППЕ РАЗРАБОТЧИКОВ ВАЖНЫЕ НОУ-ХАУ ПО НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.



ТРАНСПОРТ

Оборудование пригородных электропоездов

Пригородные поезда MRVC в Мумбае (Индия) будут оборудованы интерьерами из нержавеющей стали с большим вкусом. Производственное подразделение индийских железных дорог (The Integral Coach Factory (ICF) уже выпустило прототип такого пассажирского вагона, на который используется до двух тонн нержавеющей стали.

Нержавеющая сталь также применялась в трубах и двойных ободковых тормозах, панелях крыши, рамах сидений, упорных ручках, багажных полках, дверях, упорных шестов, защитных сеток на окнах и водосливных желобах.

- 93 -

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ МУМБАЙ, ИНДИЯ/ИНТЕРЬЕР И НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ СВАРНЫЕ ТРУБЫ, ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, ПРОВОЛОКА

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ТРУБЫ С ДВОЙНЫМИ ОБОДКОВЫМИ ФИТИНГАМИ

МАРКА SS 304

ПОВЕРХНОСТЬ ПОЛИРОВКА

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ INTEGRAL COACH FACTORY (ICF)

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА RATNAMANI METALS AND TUBES

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ ISSDA

ПРИМЕЧАНИЯ ФОТОГРАФИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНА ICF





ТРАНСПОРТ

Система гидравлических тормозов

В производстве систем гидравлических тормозов пассажирских вагонов дальнего следования использовалась нержавеющая сталь марки 304. Индийские железные дороги планируют оборудовать все поезда пригородного и дальнего сообщения системами гидравлических тормозов из нержавеющей стали.

- 94 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ИНДИЯ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ СВАРНЫЕ ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ТРУБЫ С ДВОЙНЫМИ ОБОДКОВЫМИ ФИТИНГАМИ

МАРКА SS 304

ПОВЕРХНОСТЬ 2B

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ INTEGRAL COACH FACTORY (ICF)

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА RATNAMANI METALS AND TUBES

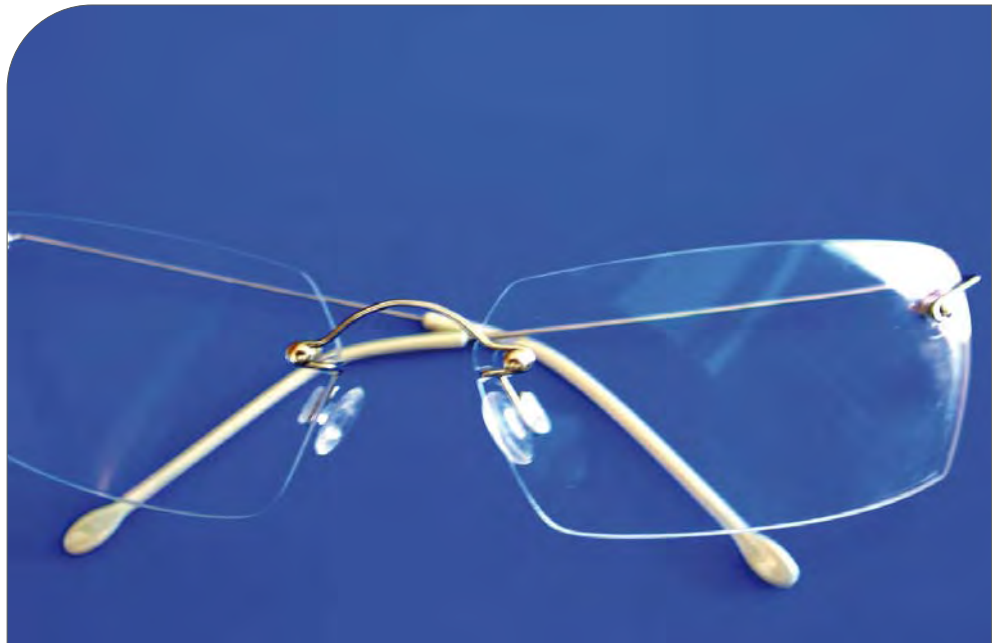
ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ ISSDA

ПРИМЕЧАНИЯ

10

ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ

- Оправы для очков 98
- Тренировочное оборудование 99
- Защитная обувь 100



ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ

Оправы для очков

Нельсон Мартинс де Альмейда Нетто (Nelson Martins de Almeida Netto) разработал очки в оправе из нержавеющей стальной проволоки. Эта проволока обеспечивает более высокую устойчивость к кручению, сгибанию и растяжению, чем её главный конкурирующий материал – титан. Оправа из нержавеющей стали также дешевле, чем такая же оправа из титана.

- 98 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ БРАЗИЛИЯ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ ПРОВОЛОКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ (Ø 0,90 мм, US 1700/1900 МПА)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ГИБКА

МАРКА AISI 302

ПОВЕРХНОСТЬ BA

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ТИТАН, АЛЮМИНИЙ, ЗОЛОТО

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ ЯНВАРЬ 2006

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ДИЗАЙНЕР: НЕЛЬСОН МАРТИНС ДЕ АЛЬМЕЙДА НЕТТО

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА MORELLI ORTODONTIA

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ NÚCLEO INOX

ПРИМЕЧАНИЯ



ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ

Тренажеры

Нержавеющая сталь – наилучший материал для производства тренажеров, используемых под открытым небом, благодаря высоким антикоррозионным и эстетическим свойствам. Этот тренажер был разработан Нержавеющим клубом Корейской ассоциацией чугуна и стали (KOSA Stainless Steel Club).

- 99 -

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ЮЖНАЯ КОРЕЯ/НАРУЖНОЕ

ИЗДЕЛИЕ СВАРНЫЕ ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС СВАРКА

МАРКА STS304

ПОВЕРХНОСТЬ ПОЛИРОВКА

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ НОЯБРЬ 2006

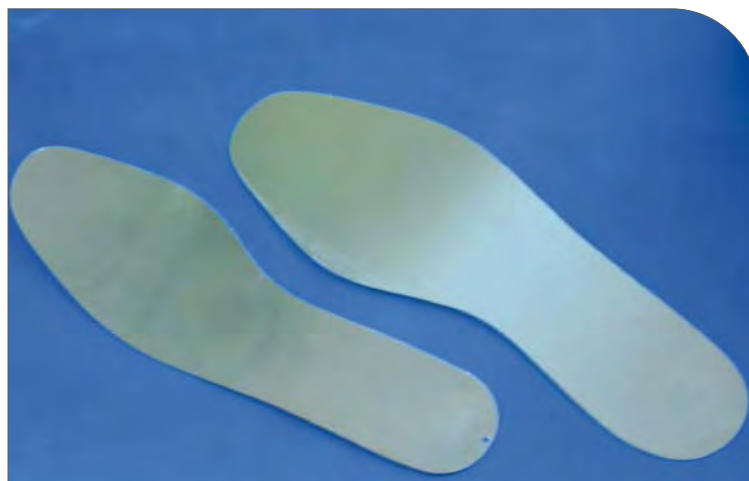
КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ BSPOLS COMPANY

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА POSCO

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ KOSA

ПРИМЕЧАНИЯ





ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ

Защитная обувь

Для производства непроницаемых металлических стелек для защитной обуви используется дрессированная нержавеющая сталь марки 201 (EN1.4372) в качестве альтернативы марки 301 (EN1.4310).

Применение хромомарганцевоникелевой стали марки 201 обеспечивает улучшенные механические и антикоррозионные характеристики по сравнению с никельсодержащей сталью марки 301. Марка 201, содержащая на 3% меньше никеля, более рентабельна по сравнению с маркой 301, которая традиционно применялась европейскими производителями.

- 100 -



МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ПРИМЕНЕНИЕ ШВЕЦИЯ/ИНТЕРЬЕР

ИЗДЕЛИЕ ХОЛОДКАТАНЫЙ ЛИСТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, ТОЛЩИНОЙ 0,43 – 0,48 ММ.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ШТАМПОВКА, ФОРМОВКА

МАРКА 201 (EN1.4372)

ПОВЕРХНОСТЬ 2Н (ДЕФОРМАЦИОННОЕ УПРОЧНЕНИЕ И ДРЕССИРОВКА)

КОНКУРИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ 301 (EN1.4310)

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ С 2004 ГОДА

КОМПАНИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ РАЗЛИЧНЫЕ

ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛА ОУТОКУМРУ И ДРУГИЕ

ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ EURO INOX

ПРИМЕЧАНИЯ

дополнительная информация

БЕЛЬГИЯ	Euro Inox (The European Stainless Steel Development Association) http://www.euro-inox.org E: info@euro-inox.org	T: +32 2 706 8267 F: +32 2 706 8269
БРАЗИЛИЯ	Núcleo Inox (Núcleo de Desenvolvimento Técnico Mercadológico do Aço Inoxidável) http://www.nucleoinox.org.br E: nucleoinox@nucleoinox.org.br	T: +55 11 3813 0969 F: +55 11 3813 1064
КИТАЙ	Baoshan Iron and Steel Co.,Ltd. Stainless Steel Branch http://www.baosteel.com/english_n/indexe_n.html E: server@shno1steel.com	T: +86 21 2603 4567 F: +86 21 2603 4364
КИТАЙ	Taiyuan Iron and Steel (Group) Co.,Ltd http://www.tisco.com.cn/Eabout.htm E: tgxcb@tisco.com.cn	T: +86 351 3017 684 F: +86 351 3134 170
КИТАЙ	ZPSS (Zhangjiagang Pohang Stainless Steel Co., Ltd.) http://www.zpss.com E: zpss-posco@hotmail.com	T: +86 512 5856 9101 F: +86 512 5855 6172
ФИНЛЯНДИЯ	Outokumpu Oyj http://www.outokumpu.com E: stainless.info@outokumpu.com	T: +358 16 452 609 F: +358 16 453 295
ФРАНЦИЯ	Ugine & ALZ France, Groupe Arcelor http://www.ugine-alz.com E: valerie.tena@ugine-alz.arcelor.com	T: +33 1 7192 0000 F: +33 1 7192 0791
ГЕРМАНИЯ	Stahl-Information-Zentrum http://www.stahl-info.de/ E: siz@stahl-info.de	T: +49 21 1670 7846 F: +49 21 1670 7344
ГЕРМАНИЯ	ISER (Informationsstelle Edelstahl Rostfrei) http://www.edelstahl-rostfrei.de E: info@edelstahl-rostfrei.de	T: +49 21 1670 7835 F: +49 21 1670 7344
ГЕРМАНИЯ	ThyssenKrupp Nirosta GmbH http://www.nirosta.de E: marketing.nirosta@thyssenkrupp.com	T: +49 21 518 301 F: +49 21 518 320/322
ИНДИЯ	ISSDA (India Stainless Steel Development Association) http://www.stainlessindia.org E: nissda@gmail.com	T: +91 11 2686 5631 F: +91 11 2686 3376



ИТАЛИЯ	Centro Inox http://www.centroinox.it E: info@centroinox.it	T: +39 02 8645 0559/69 F: +39 02 8645 0986
ЯПОНИЯ	JSSA (Japan Stainless Steel Association) http://www.jssa.gr.jp/ E: h-katoh@jssa.gr.jp	T: +81 3 5687 7831 F: +81 3 5687 8551
ЯПОНИЯ	Nisshin Steel Co.,Ltd http://www.nisshin-steel.co.jp	T: +81 3 3216 5511 F: +81 3 3214 1895
КОРЕЯ	KOSA (Korea Iron and Steel Association) http://www.kosa.or.kr/eng_index.html E: lina0333@kosa.or.kr	T: +82 2 559 3500 F: +82 2 559 3508
РОССИЯ	Ассоциация «Спецсталь» http://www.ussa.su E: pro@ussa.su	T: +7 495 747 5995 F: +7 495 747 5995
ЮЖНАЯ АФРИКА	SASSDA (Southern Africa Stainless Steel Development Association) http://www.sassda.co.za E: info@sassda.co.za	T: +27 11 803 5610 F: +27 11 803 2011
ИСПАНИЯ	Cedinox http://www.cedinox.es E: cedinox@cedinox.es	T: +34 91 398 52 31 F: +34 91 398 52 90
ИСПАНИЯ	Acerinox http://www.acerinox.es E: export@acxgroup.com	T: +34 91 398 52 11 F: +34 91 398 51 98
SWEDEN	Outokumpu Stainless http://www.outokumpu.com/stainless E: research.stainless@outokumpu.com	T: +46 226 810 00 F: +46 226 810 77
ШВЕЙЦАРИЯ	Swiss Inox (Informationsstelle für nichtrostende Stähle) http://www.swissinox.ch E: info@swissinox.ch	T: +41 1 980 2158 F: +41 1 980 2993
ТАЙВАНЬ, КИТАЙ	Yieh United Steel Corporation (YUSCO) http://www.yusco.com.tw E: yu62214@mail.yusco.com.tw	T: +886 7 623 2255 F: +886 7 623 3150

- 105 -

